

Comment fabrique-t-on le verre ?

1. FUSION DES MATIÈRES PREMIÈRES

Le calcin (verre issu de la collecte) ainsi que les matières premières naturelles (silice, soude, calcaire) sont introduites en continu dans le four et portées à près de 1500° C suivant le taux de calcin.

LE SAVIEZ-VOUS ?

Les fours verriers fonctionnent en continu, 24 heures sur 24, pendant une durée de 10 à 12 ans. La capacité de production d'un four peut atteindre 450 à 480 tonnes par jour.



2. FORMATION DE L'EMBALLAGE

A sa sortie du four, la pâte en fusion s'écoule dans des canaux chauffés qui la maintiennent à haute température. Une goutte de verre en fusion est coupée à l'extrémité des canaux.

Cette goutte de verre, la paraison, passe successivement dans un moule ébaucheur puis dans un moule finisseur où elle est soufflée pour former l'emballage.

LE SAVIEZ-VOUS ?

Le verre naturel d'origine éruptive (obsidienne) est utilisé par l'homme depuis 100 000 ans pour fabriquer des objets tranchants ou des bijoux

Les premiers verres fabriqués par l'Homme ont environ 6 000 ans. La technique a été découverte en Egypte et en Mésopotamie.

3. RECUSSION

Le verre doit être refroidi dans des conditions spéciales pour éviter les écarts de température qui rendraient l'emballage fragile : c'est la «recuission».

Les emballages sont ensuite soumis à des traitements pour renforcer leurs qualités.

1 tonne d'emballages en verre recyclée



660 kg de sable, 100 kg de charbon, 100 kg de pétrole économisés et 1,2 tonne de matières premières vierges non prélevée !



4. CONTRÔLE QUALITÉ

Un contrôle qualité extrêmement rigoureux s'opère à chaque stade de la fabrication. Les verriers répondent ainsi aux exigences croissantes de leurs clients et des consommateurs en matière de sécurité alimentaire.

